

## Kompetenzen

KKI bietet die komplette Prozesskette der Blechbearbeitung



### 📄 Entwicklung / Konstruktion

(3D – CAD: One Space Designer)  
Enge Zusammenarbeit mit  
Trumpf bei sehr komplexen Teilen.

### ✓ Blechbearbeitung

Lasern / Stanzen / Kombibearbeitung / Kanten / Pressen

### ✗ Schweißtechnik

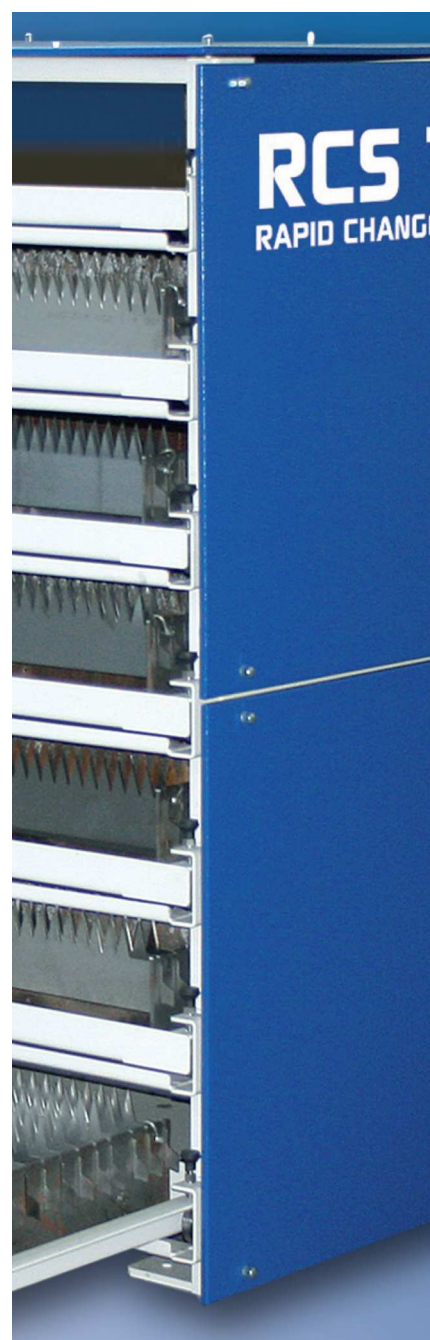
Roboterschweißen / Handschweißen / Bolzenschweißen /  
Punktschweißen / NC Rundschweißen (MIG / MAG / WIG,  
Arbeitsbereich: max. 3000 x 1000 x 1000)

### 🔄 Baugruppenfertigung und –montage / Einpressen

Oberflächen  
Pulverbeschichten / Galvanik / KTL

### ➔ Logistik

Speditionen / eigene Transportfahrzeuge



Kontakt:  
KKI GmbH  
Boschstraße 8 · D-74706 Osterburken  
Telefon : +49 (0) 62 91 / 64 87 - 0  
Telefax : +49 (0) 62 91 / 64 87 - 100  
Mail: sales@kkigmbh.de  
Internet: www.kkigmbh.de

© copyright KKI GmbH  
Stand: 06.2010



<b>Entwicklung</b> i CAD Programmierung QM System	<b>Blechbearbeitung</b> ✓ Stanzen Lasern Kombibearbeitung Kanten Pressen	<b>Schweißtechnik</b> ✗ Roboterschweißen Handschweißen Bolzenschweißen Punktschweißen NC-Punktschweißen	<b>Baugruppen</b> 🔄 Einpresselemente Oberfläche	<b>Logistikkonzept</b> ➔
--	---	--	---	-----------------------------

## „Das RCS - Rapid Change System ...“

„...Rüstzeit minimal – schnelles  
Rüsten von Auflagestegen“

Das RCS - ein System zum schnellen Austausch der Auflagestege  
für die Flachbett-Laserschneidmaschinen von Trumpf, Amada, Bystronic,...



**RCS DATEN:**

- Lagerturm mit 7 Schubladen
- Höhe: ca. 1500mm
- Breite: ca. 1800mm
- Tiefe: ca. 1600mm
- Gewicht: ca. 700kg, ohne Tischsegmente
- 6 Tischsegmente, die in die Maschine eingebaut werden
- 6 Tischsegmente, die zum schnellen Wechsel im Regalturm bereit stehen
- Lagerturm, Rahmen und Schubladen in Pulver beschichtetem Stahlblech (Struktur beschichtet)
- alle RAL Töne ohne Aufpreis
- Lagerturm komplett geschraubt



**EINE REVOLUTION DER RÜSTZEITOPTIMIERUNG  
VON FLACHBETT-LASERSCHNEIDMASCHINEN**

**VORTEILE:**

- Auflageroste können während der Laufzeit der Maschine gewechselt werden
- Reinigung der Auflageroste kann unabhängig von der Maschinenlaufzeit durch Hilfspersonal außerhalb der Maschinentische durchgeführt werden
- Auflageroste können unabhängig von der Maschinenlaufzeit vorgerüstet werden
- Schnelle Umrüstung von Stahl auf V2A Roste und umgekehrt
- Bei kleineren Musterteilen kann auch nur das vordere Segment ausgetauscht werden
- Tischsegmente können 180° gedreht eingebaut werden Erhöhung der Standzeit
- Tischsegmente sind untereinander auswechselbar
- Tischsegmente können schnell komplett ausgewechselt werden
- Tischsegmente sind sauber und geschützt in einem Regalturm mit Schubladen gelagert
- Tischsegmente können in mehrere baugleiche Maschinen eingebaut werden
- Tischsegmente können in direkter Nähe zur Maschine platz sparend gelagert werden
- Anzahl der Segmente kann je nach Maschinenformat oder Kundenwunsch abgeändert werden

„Das RCS -  
Rapid Change System ...“

„...einfach - schnell -  
platzsparend!“

**FUNKTIONSWEISE:**

Der Wechseltisch der Maschine wird in drei Segmente aufgeteilt. Durch diese drei Segmente können die kompletten Stege des Tisches umgerüstet werden. Gelagert werden die Segmente des Wechseltisches in einem Regalturm mit Schubladen.

Das Ergebnis jeder Umrüstaktion ist eine Rüstzeiteinsparung mit dem RCS von ca. 70-90 Minuten auf weniger als 20 Minuten.

Dies bedeutet, dass ein Anwender durch das RCS ca. 70% bis 80% an Rüstzeit einsparen wird.

